

DAFTAR PUSTAKA

- Anjani, A., Nugroho, M.W., Sundari, T., Ramadhani, R. (2023). *Analisis Proyek Pembangunan Jembatan Pelabuhan Patimban Menggunakan Metode Earned Value*. Universitas Hasym Asy'ari. Semarang.
- Baker, K.R. and Trietsch, D. (2018). *Principles of sequencing and scheduling*. 2nd edn. Wiley.
- Beldar, P., Battarra, M., & Laporte, G. (2024). *Non-identical parallel machines batch processing problem to minimize the makespan: Models and algorithms*. *Computers and Operations Research*, 168(July 2023). <https://doi.org/10.1016/j.cor.2024.106708>.
- Castillo, J. D. C., Yucra, W. N. P., Soto, M. N., Ynfantes, S. C. (2024). *Integer Linear Programming Model for Profit Maximization using Branch and Bound Algorithm in Retail Companies: Case of a Peruvian Company*. *Procedia Computer Science*, 238(2019), 1054–1061. <https://doi.org/10.1016/j.procs.2024.06.134>.
- Damodaran, P., Chang, P. Y. (2008). *Heuristics To Minimize Makespan Of Parallel Batch Processing Machines*. *Int. J. Adv. Manuf. Technol.* 58 (9-12), 1131-1140.
- Ervianto, W. (2002). *Manajemen Proyek Konstruksi (Edisi Revisi)*. Andi. Yogyakarta.
- Fogarty, D.D., Blackstone, Jr. J. H., Hoffman, T.R. (1991). *Product & Inventory Management, Second Edition*. South-Western Publishing Co. Ohio.
- Hartini, S. (2011). *Teknik Mencapai Produksi Optimal*. Lubuk Agung. Bandung
- Herlina, L., Ilhami, M.A., Irman A., Ansori. (2021) *Model Optimasi Penjadwalan Pallet dan Dunnage Untuk Meminimasi Makespan*. *Journal Industrial Servicess* Vol. 7, No 1. eISSN 2461-0631.

- Hilier, F. S., Lieberman, G.J. (1994). *Pengantar Riset Operasi Edisi 5. Terjemahan: Ellen Gunawan dan Ardi Wirda Mulia*. Erlangga. Jakarta.
- Husein, A. (2011). *Manajemen Proyek*. Andi. Yogyakarta.
- Khiyaarul, N.A., Syahroni, N., Hadiwidodo, Y.S. (2018). *Analisis Pengaruh Variasi Flow Rate Pelindung Pada Pengelasan FCAW-G Terhadap Struktur Mikro dan Kekuatan Mekanik Sambungan Grade A*. Institut Teknologi Sepuluh Nopember. Surabaya.
- Khotimah, I., Wijayanti, H., Setyaningsih, S. (2021). *Penjadwalan Integer Linear Programming pada Penjadwalan Produksi Tipe Flowshop dan Program Optimasi Waktu dengan Metode Branch and Bound*. JMT: Jurnal Matematika Dan Terapan, 3(1), 44–51. <https://doi.org/10.21009/jmt.3.1.5>.
- Kucukkoc, I. (2019). *MILP models to minimise makespan in additive manufacturing machine scheduling problems*. *Computers and Operations Research*, 105, 58–67. <https://doi.org/10.1016/j.cor.2019.01.006>.
- Kulsum, K., Utami, D. D. (2018). *Usulan Perencanaan Penjadwalan Produksi di PT. X*. Jurnal Industrial Servicess, 4(1).
- Manuaba, I. B. P. (2013). *Sistem Penjadwalan Produksi Menggunakan Fuzzy Support Vector Machines dan Algoritma Evolusi Fuzzy*. Universitas Udayana. Bali.
- Morton, T. E., Pentico, D. W. (1993). *Heuristic Scheduling System: with Applications to Production System and Project Management*. John Willey & Sons. New York.
- Muharni, Y., Kulsum, K., & Utami, D. A. (2019). *Usulan Penjadwalan Produksi Pipa Erw Menggunakan Metode Nawaz Ensore Ham Dan Genetic Algorithm*. Jurnal Teknik Mesin Untirta (Vol. 1, Issue 1, p. 29). <https://doi.org/10.36055/fwl.v1i1.6385>.
- Narashiman, S. L., McLeavey, D. W., Billington, P. J. (1995). *Production Planning and Inventory Control*, Prentice-Hall International, Inc. New Jersey.

- Nero, D.R., Suheni. (2023). *Pengaruh pengelasan SMAW menggunakan beda elektroda dan posisi pengelasan 1G, 2G, 3G Berbahan baja ASME SA36 Terhadap Pengujian Kekerasan Vickers dan Struktur Makro*. Institut Teknologi Adhi Tama. Surabaya.
- Pamungkas, et. al. (2023). *Pengaruh Tacking Dan Welding Sequence Terhadap Distorsi Pada Pengelasan Butt Joint Pipa Dengan Flange Berbahan Carbon Steel*. Politeknik Negeri Batam. Batam.
- Paras, A. H., Gacuan, E. G. R., Halim, E., Redi, A. A. N. P., & German, J. D. (2024). *Optimizing Project Scheduling Using Linear Programming Approach: A Case Study of Heating Ventilation & Air Conditioning Mechanical Installation*. *Procedia Computer Science*, 234, 683–690. <https://doi.org/10.1016/j.procs.2024.03.054>.
- Pinedo, M.L. (2012). *Schedulling: Theory, Algorithms and Systems*. Springer Science & Bussiness Media. New York.
- Pratiwi, F. R., Rahman, A., Tantrika, C. F. M. (2019). *Penjadwalan Hybrid Flowshop dengan Integer Linear Programming untuk Meminimasi Makespan (Studi Kasus: PT. Dwisutra Setia Agung Surabaya)*. Universitas Brawijaya. Malang.
- Santoso, Budi. (2009). *Manajemen Proyek: Konsep & Implementasi*. Graha Ilmu. Yogyakarta.
- Sari, D.P., Salasa, B.D. (2023). *Pengendalian Waktu dan Biaya dengan Metode Earned Value Analysis (Studi Kasus: Rekonstruksi Jalan Kabupaten Kutai Kartanegara)*. Universitas Brawijaya. Malang.
- Sari, E. M., Darmawan, M. M. (2020). *Pengukuran Waktu Baku dan Analisis Beban Kerja Pada Proses Filling Dan Packing Produk Lulur Mandi di PT. Gloria Origita Cosmetics*. *Jurnal Asimetrik: Jurnal Ilmiah Rekayasa dan Inovasi*, 51-61.
- Setiawan, A., Susan., Asih, E. K. (2014). *Penjadwalan Job Shop pada Empat Mesin Identik dengan Menggunakan Metode Shortest Processing Time dan Genetic*

- Algorithm*. Jurnal Telematika, 9(1), 14. <https://doi.org/10.61769/telematika.v9i1.84>.
- Sidabutar, S. N. S., Amin, M., Putri, A. (2020). *Penjadwalan Operasi Mesin Produksi dengan Metode CDS (Campbell Dudek Smith) di PT. Djokro Bersaudara Balikpapanindo*. Proton, 11(2), 53-61.
- Siregar, P., Saleh, H., & Gamal, M. D. H. (2015). *Optimisasi Penjadwalan Perawat Dengan Program Gol Linear*. Jurnal Sains Matematika Dan Statistika, 1(2), 17. <https://doi.org/10.24014/jsms.v1i2.1955>.
- Sutiawan, N. (2018). *Penerapan Metode Algoritma Genetika pada Optimasi Penjadwalan Produksi Flowshop untuk Minimasi Makespan (Studi Kasus: PT Kunango Jantan)*. Universitas Islam Negeri Sultan Syarif Kasim. Riau.
- Suwarjono, W., Humala L Napitupulu, I., & Rosnani Ginting, I. (2013). *Penjadwalan Produksi Pada Unit Produksi Pt X Dengan Menggunakan Algoritma Simulated Annealing Untuk Meminimasi Waktu Makespan*. Jurnal Teknik Industri FT USU (Vol. 1, Issue 3, pp. 8–10).
- Taha, H. A. (2007). *Operation Research: An Introduction (Eighth Edition)*. Prentice Hall. New Jersey.
- Tomasz, S., Roman, K., Grzegorz, O., Izabela, S. (2020). *Application of Isometric Transformation and Robust Estimation to Compare the measurement Result of Steel Pipe Spool*. Open Geosci. 12 (1), 804-812.
- Umartono, A.S., Irawan, D. (2018). *Analisa Pengaruh Perbedaan Metode Pengelasan SMAW Dan GTAW Terhadap Sifat Mekanis Material HG 30*. Universitas Gresik. Gresik.
- Warman, A. R. (2018). *Optimasi Penjadwalan Karyawan Menggunakan Metode Goal Programming (Studi Kasus PT. ABC)*. Institut Teknologi Sepuluh November. Surabaya.
- Wildan, W. R., Setyanto, N. W., & Rahman, A. (2010). *Scheduling On Identical Parallel Machines to Minimize The Makespan Using Mixed Integer Linear*

- Programming Approach (Case Study on PT Palel Identik)*. (Studi Kasus pada PT Pertamina Production Unit Gresik – Pelumas). 2(5), 1112–1123.
- Winston, W. L. (2003). *Operations Research: Applications and Algorithms (Fourth Edition)*. Duxbury Press. Boston.
- Wiryosumarto, O. & H. (2000). *Teknologi Pengelasan Logam*. Pradya Paramita. Jakarta.