

**ANALISA UNJUK KERJA MESIN BENSIN 2000CC  
MENGGUNAKAN SISTEM *EXHAUST GAS RECIRCULATION*  
(EGR)**

**TUGAS AKHIR**



Disusun Oleh:  
**Styven Handoyo Putra**  
**NPM. 3331200061**

**JURUSAN TEKNIK MESIN  
FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS SULTAN AGENG TIRTAYASA  
CILEGON - BANTEN  
2024**

**ANALISA UNJUK KERJA MESIN BENSIN 2000CC  
MENGGUNAKAN SISTEM *EXHAUST GAS RECIRCULATION*  
(EGR)**

**TUGAS AKHIR**

**Untuk memenuhi sebagian persyaratan mencapai derajat Sarjana S-1 pada  
Jurusan Teknik Mesin Universitas Sultan Ageng Tirtayasa.**



Disusun Oleh:

**Styven Handoyo Putra**

**NPM. 3331200061**

**JURUSAN TEKNIK MESIN  
FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS SULTAN AGENG TIRTAYASA  
CILEGON - BANTEN**

**202**

## TUGAS AKHIR

Analisa Unjuk Kerja Mesin Bensin 2000 CC menggunakan Sistem Exhaust Gas Recirculation (EGR)

Dipersiapkan dan disusun Oleh :

Styven Handoyo Putra  
3331200061

telah dipertahankan di depan Dewan Pengaji  
pada tanggal, 15 Agustus 2024

Pembimbing Utama

Dr. Eng. Agung Sudrajad, ST, M.Eng  
NIP.197505152014041001

Dr. Mekro Permana Pinem, ST., MT.  
NIP. 198902262015041002

Anggota Dewan Pengaji

Shofiatul Ula, S.Pd.I., M.Eng.  
NIP.198403132019032009

Yusvardi Yusuf, ST., MT.  
NIP. 197910302003121001

Dr. Eng. Agung Sudrajad, ST, M.Eng  
NIP.197505152014041001

Tugas Akhir ini sudah diterima sebagai salah satu persyaratan  
untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik

Tanggal, 27 Agustus 2024  
Ketua Jurusan Teknik Mesin UNTIRTA  
Ir. Djijitas Satria, S.T., M.Eng.  
NIP. 198305102012121006

## **PERSETUJUAN**

Skrripsi

### **ANALISA UNJUK KERJA MESIN BENSIN 2000CC MENGGUNAKAN SISTEM EXHAUST GAS RECIRCULATION (EGR)**

Yang dipersiapkan dan disusun oleh

**Styven Handoyo Putra**

**3331200061**

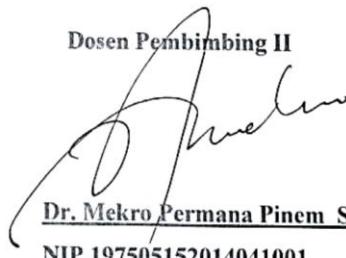
Telah di setujui oleh dosen pembimbing Skripsi

Pada tanggal 16 Mei 2024

**Dosen Pembimbing I**

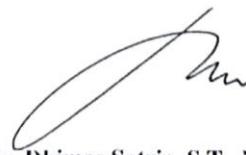
  
Dr. Agung Sudrajad S.T.,M.Eng.  
NIP.197505152014041001

**Dosen Pembimbing II**

  
Dr. Mekro Permana Pinem S.T.,M.T.  
NIP.197505152014041001

Skrripsi ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan untuk memproleh gelar  
Sarjana Teknik  
Tanggal 15 Agustus 2024

Ketua Jurusan Teknik Mesin Universitas Sultan Ageng Tirtayasa

  
Ir. Dhimas Satria, S.T., M.Eng  
NIP.198305102012121006

## **PERNYATAAN KEASLIAN TUGAS AKHIR**

Yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Styven Handoyo Putra

NPM : 3331200061

Judul : Analisa Unjuk Kerja Mesin Bensin 2000 CC menggunakan Sistem

*Exhaust Gas Recirculation (EGR)*

Mahasiswa Jurusan Teknik Mesin Universitas Sultan Ageng Tirtayasa

### **MENYATAKAN**

Bahwa skripsi ini hasil karya sendiri dan tidak ada duplikasi dengan karya orang lain, kecuali untuk yang disebutkan sumbernya.

Cilegon 15 Agustus 2024



Styven Handoyo Putra

NPM. 3331200061

## ABSTRAK

Semakin berkembangnya zaman permintaan dan kebutuhan masyarakat akan sarana transportasi tentunya semakin meningkat. Jenis transportasi yang umum yang banyak digunakan adalah jenis transportasi berbahan bakar bensin. Salah satu sistem yang dapat digunakan untuk menaikkan ke tiga jenis kebutuhan seperti peforma mesin yang baik , penggunaan bahan bakar yang rendah dan emisi yang baik adalah sistem EGR ( Exhaust Gas Recirculation) Pada Skripsi ini akan membahas mengenai Analisa Unjuk Kerja Mesin Bensin 2000 CC menggunakan sistem EGR ( Exhaust Gas Recirculation). Penelitian ini akan berfokus pada hubungan sistem EGR dengan unjuk kerja mesin bensin 2000 CC, dimana unjuk kerja mesin dibuktikan menggunakan beberapa variable seperti Daya , BHP (Brake Horse Power) dan SFC (Spesific Fuel Comsumption) Serta Emisi yang dihasilkan. Metode yang digunakan pada penelitian ini adalah metode experiment dimana dilakukan langsung dan mengaplikasikan langsung EGR sistem pada mesin. Hasil yang didapatkan adalah EGR mampu menaikkan Daya Alternator pada semua variasi bukaan EGR dan RPM. Persentase kenaikan daya altenator tertinggi terjadi pada RPM 3500 dengan bukaan Valve EGR sebesar 100 % dengan nilai persentase kenaikan daya alternator sebesar 6,4%. Untuk BHP persentase kenaikan BHP tertinggi pada RPM 3500 dengan bukaan Valve EGR 100% dengan kenaikan BHP sebesar 8,7%. Untuk SFC nilai penurunan konsumsi bahan bakar terendah terjadi pada 2000 RPM dengan bukaan Valve EGR seebesar 100 % dengan penurunan bahan bakar sebesar 25,3 %. Untuk nilai emisi yang dihasilkan HC dan CO mengalami tertinggi pada persentase 6,37 % dan 4100 ppm pada bukaan EGR 50% dengan RPM pada 2500. Kemudian O<sub>2</sub> mengalami penurunan terendah pada bukaan EGR 75% dan Pada 3500 RPM yaitu bernilai 8,26% dan CO<sub>2</sub> mengalami penurunan EGR dengan persentase penurunan terendah pada bukaan EGR 50% pada 2500 RPM. Untuk nilai AFR sendiri mengalami penurunan seiring penggunaan Variasi EGR dengan nilai terendah pada bukaan Valve EGR 50 % dengan RPM pada 2500 RPM.

**Kata Kunci :** Exhaust Gas Recirculation , Daya , BHP, SFC dan Emisi

## **ABSTRACT**

As time progresses, the demand and needs of society for transportation facilities are certainly increasing. The common type of transportation that is widely used is gasoline-powered transportation. One system that can be used to enhance the three types of needs, such as good engine performance, low fuel consumption, and good emissions, is the EGR (Exhaust Gas Recirculation) system. This thesis will discuss the analysis of the performance of a 2000 CC gasoline engine using the EGR (Exhaust Gas Recirculation) system. This research will focus on the relationship between the EGR system and the performance of the 2000 CC gasoline engine, where engine performance is demonstrated using several variables such as Power, BHP (Brake Horse Power), and SFC (Specific Fuel Consumption), as well as the emissions produced. The method used in this research is the experimental method, where the EGR system is directly applied to the engine. The results obtained indicate that the EGR can increase the alternator power at all variations of EGR opening and RPM. The highest percentage increase in alternator power occurs at 3500 RPM with an EGR valve opening of 100%, showing a percentage increase of 6.4%. For BHP, the highest percentage increase occurs at 3500 RPM with an EGR valve opening of 100%, resulting in an increase of 8.7% in BHP. Regarding SFC, the lowest reduction in fuel consumption occurs at 2000 RPM with an EGR valve opening of 100%, showing a fuel reduction of 25.3%. For emission values, HC and CO reach their highest levels at 6.37% and 4100 ppm, respectively, with an EGR opening of 50% at 2500 RPM. Meanwhile, O<sub>2</sub> shows the lowest decrease at an EGR opening of 75% and at 3500 RPM, with a value of 8.26%, and CO<sub>2</sub> experiences the lowest percentage decrease at an EGR opening of 50% at 2500 RPM. The AFR value itself decreases with the use of EGR variations, reaching its lowest value at an EGR valve opening of 50% at 2500 RPM.

**Keywords:** Exhaust Gas Recirculation, Power, BHP, SFC, and Emissions

## **KATA PENGANTAR**

Puji dan syukur penulis panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa, karena atas penyertaan-Nya penulis dapat menyelesaikan penelitian skripsi tugas akhir yang berjudul “ANALISA UNJUK KERJA MESIN BENSIN 2000cc MENGGUNAKAN SISTEM EXHAUST RECIRCULATION GAS”. Penulisan penelitian skripsi tugas akhir ini dibuat dalam rangka memenuhi syarat untuk mencapai gelar Sarjana Teknik pada pada Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Sultan Ageng Tirtayasa.

Setelah menyelesaikan studi dan penelitian skripsi tugas akhir ini, penulis menyadari bahwa semua yang telah penulis lakukan ini tidak dapat tercapai jika bukan karena bantuan dari banyak pihak, oleh karena itu pada kesempatan ini penulis ingin mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya atas berbagai bantuan dan dukungan kepada pihak yang telah membantu penulis dalam menyelesaikan penelitian skripsi tugas akhir ini, terkhusus kepada :

1. Bapak Dhimas Satria, S.T., M.Eng selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Sultan Ageng Tirtayasa.
2. Bapak Haryadi ST.,MT. Selaku dosen pembimbing Akademik
3. Bapak Dr. Eng. Agung Sudrajad, S.T., M.Eng., selaku Dosen Pembimbing I atas segala bentuk pengajaran, bimbingan, serta arahan dari berbagai sumber, baik secara langsung maupun tidak langsung kepada penulis.
4. Bapak Dr.Mekro Permana Pinem S.T., M.T., selaku Dosen Pembimbing II atas segala bentuk pengajaran, bimbingan, serta arahan dari berbagai sumber, baik secara langsung maupun tidak langsung kepada penulis.
5. Bapak Yusvardi Yusuf S.T., M.T selaku Dosen koordinator Tugas Akhir Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Sultan Ageng Tirtayasa.
6. Seluruh Dosen dan Staff Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Sultan Ageng Tirtayasa yang telah memberikan segala bentuk ilmu dan bimbingan selama masa perkuliahan.
7. Kedua Orang Tua dan keluarga yang telah memberikan dukungan dalam bentuk apapun

Penulis menyadari masih banyak yang dapat dikembangkan skripsi tugas akhir, karena penulis menyadari bahwa dalam proses penyusunan tugas akhir ini masih terdapat beberapa kekurangan karena adanya keterbatasan penulis dalam hal kemampuan, pengetahuan, dan pengalaman. Oleh karena itu, penulis memohon maaf dan mengharapkan masukan dan saran yang membangun agar laporan tugas akhir selanjutnya dapat ditingkatkan. Kiranya tugas akhir ini dapat berguna dan bermanfaat bagi para pembacanya.

Cilegon, 14 Agustus 2024

Penulis

## DAFTAR ISI

<b>LEMBAR PENGESAHAN .....</b>	ii
<b>LEMBAR PERSETUJUAN .....</b>	iii
<b>LEMBAR KEASLIAN .....</b>	iv
<b>ABSTRAK .....</b>	v
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	vi
<b>DAFTAR ISI.....</b>	ix
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	x
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	xi
<b>BAB I PENDAHULUAN.....</b>	1
1.1    Latar Belakang .....	1
1.2    Rumusan Masalah.....	2
1.3    Tujuan Penelitian .....	2
1.4    Manfaat Penelitian .....	2
1.5    Batasan Masalah .....	3
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....</b>	3
2.1 <i>State Of Art</i> .....	3
2.2    Mesin Bensin .....	7
2.3    Proses dan Siklus Pembakaran Mesin Bensin .....	9
2.4 <i>Air Fuel Ratio (AFR)</i> .....	12
2.5 <i>Exhaust Gas Recirculation (EGR)</i> .....	13
2.6    Daya .....	14
2.7    Konsumsi bahan bakar spesifik .....	15
2.8    Emisi Gas Buang.....	15
<b>BAB III METODE PENELITIAN .....</b>	19
3.1    Diagram Alir Percobaan .....	19

3.2	Alat dan Bahan.....	20
3.3	Skema Pengujian.....	23
3.4	Variabel Penelitian.....	25
3.5	Prosedur Pengambilan Data.....	25
<b>BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN .....</b>		<b>26</b>
4.1	Menghitung Laju Aliran Udara pada pipa <i>Exhaust Gas Recirculation</i> (EGR) .....	26
4.1.1	Pengukuran Bukaan Valve EGR .....	26
4.1.2	Pengukuran Laju Aliran Volumetrik ( $m^3/s$ ).....	27
4.2	Daya <i>Alternator</i> .....	29
4.3	<i>Brake Horse Power</i> (BHP) .....	31
4.4	Pemakaian Bahan Bakar Spesifik .....	34
4.5	Analisa Temperatur Suhu Gas Buang dan Emisi Gas Buang .....	39
4.5.1	Temperatur Gas Buang .....	39
4.5.2	Persamaaan Reaksi Kimia Gas Buang <i>Exhaust Gas Recirculation</i>	41
4.5.3	Emisi Gas Buang.....	42
<b>BAB V PENUTUP.....</b>		<b>52</b>
5.1	Kesimpulan .....	52
5.2	Saran .....	53
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>		<b>54</b>

## DAFTAR GAMBAR

<b>Gambar 2.1</b> Mesin Bensin .....	8
<b>Gambar 2.3</b> <i>Exhaust Gas Recirculation</i> .....	13
<b>Gambar 2.4</b> Motor Bakar.....	15
<b>Gambar 3.1</b> Diagram Alir Penelitian.....	20
<b>Gambar 3.2</b> Tachometer .....	20
<b>Gambar 3.3</b> Thermocouple.....	20
<b>Gambar 3.4</b> Tachometer .....	21
<b>Gambar 3.5</b> Pipa Rubber .....	21
<b>Gambar 3.6</b> Klem .....	21
<b>Gambar 3.7</b> Valve Satu Arah.....	22
<b>Gambar 3.8</b> Pararel Way .....	22
<b>Gambar 3.9</b> Bensin .....	22
<b>Gambar 3.10</b> Oli Mesin .....	23
<b>Gambar 3.11</b> Air Radiator .....	23
<b>Gambar 3.12</b> Skema Pengujian .....	20
<b>Gambar 4.1</b> Grafik Hubungan RPM dan Daya Alternator Terhadap Bukaan Valve EGR.....	30
<b>Gambar 4.2</b> Grafik Hubungan RPM dan BHP Terhadap Bukaan Valve EGR ..	33
<b>Gambar 4.3</b> Grafik Hubungan RPM dan SFC terhadap Bukaan Valve EGR .....	38
<b>Gambar 4.4</b> Grafik Hubungan Temperature dan EGR .....	39
<b>Gambar 4.5</b> Grafik Hubungan CO dan EGR .....	42
<b>Gambar 4.6</b> Grafik Hubungan HC dan EGR .....	44
<b>Gambar 4.7</b> Grafik Hubungan CO <sub>2</sub> dan EGR .....	46
<b>Gambar 4.8</b> Grafik Hubungan O <sub>2</sub> dan EGR.....	47
<b>Gambar 4.9</b> Grafik Hubungan AFR dan EGR.....	47

## DAFTAR TABEL

<b>Tabel 2.1</b> State Of Art .....	3
<b>Tabel 4.1</b> Perhitungan Derajat Busur .....	26
<b>Tabel 4.2</b> Laju aliran LPM .....	27
<b>Tabel 4.3</b> Data AFR NON EGR .....	27
<b>Tabel 4.4</b> Laju Aliran Volumetrik ( $m^3/s$ ) pada bukaan katup 50 % .....	28
<b>Tabel 4.5</b> Laju Aliran Volumetrik ( $m^3/s$ ) pada bukaan katup 75 % .....	28
<b>Tabel 4.6</b> Laju Aliran Volumetrik ( $m^3/s$ ) pada bukaan katup 100 % .....	28
<b>Tabel 4.7</b> Hasil Perhitungan Daya Alternator .....	30
<b>Tabel 4.8</b> Hasil Perhitungan BHP .....	33
<b>Tabel 4.9</b> Hasil Perhitungan SFC .....	37
<b>Tabel 4.10</b> Data Pengukuran Temperature °C.....	39
<b>Tabel 4.11</b> Data Pengukuran Presentase CO .....	42
<b>Tabel 4.12</b> Data Pengukuran PPM HC.....	44
<b>Tabel 4.13</b> Data Pengukuran Presentase CO <sub>2</sub> .....	45
<b>Tabel 4.14</b> Data Pengukuran Presentase O <sub>2</sub> .....	47
<b>Tabel 4.15</b> Data Pengukuran Presentase AFR.....	42
Tabel 4.1 Perhitungan Derajat Busur .....	26
<b>Tabel 4.2</b> Laju aliran Flow Meter dalam LPM ( <i>Liter Per Minute</i> ) .....	27
<b>Tabel 4.3</b> Data AFR NON EGR .....	27
<b>Tabel 4.4</b> Laju Aliran Volumetrik ( $m^3/s$ ) pada bukaan katup 50 % .....	28
<b>Tabel 4.5</b> Laju Aliran Volumetrik ( $m^3/s$ ) pada bukaan katup 75 % .....	28
<b>Tabel 4.6</b> Laju Aliran Volumetrik ( $m^3/s$ ) pada bukaan katup 100 % .....	28
<b>Tabel 4.7</b> Hasil Perhitungan Daya Alternator .....	30
<b>Tabel 4.8</b> Hasil Perhitungan BHP .....	33
<b>Tabel 4.9</b> Hasil Perhitungan SFC .....	37
<b>Tabel 4.10</b> Data Pengukuran Temperature °C.....	39
<b>Tabel 4.11</b> Data Pengukuran Presentase CO .....	42
<b>Tabel 4.12</b> Data Pengukuran PPM HC.....	44
<b>Tabel 4.13</b> Data Pengukuran Presentase CO <sub>2</sub> .....	45

<b>Tabel 4.14</b> Data Pengukuran Presentase O <sub>2</sub> .....	47
<b>Tabel 4.15</b> Data Pengukuran Presentase AFR.....	49

# BAB I

## PENDAHULUAN

### 1.1 Latar Belakang

Semakin berkembangnya zaman permintaan dan kebutuhan masyarakat akan sarana transportasi tentunya semakin meningkat. Jenis transportasi yang umum yang banyak digunakan adalah jenis transportasi berbahan bakar bensin. Permintaan yang semakin bervariasi dan spesifik menjadikan tantangan tersendiri dalam meningkatkan peforma mesin lebih baik lagi dan dapat memenuhi permintaan dan kualifikasi terhadap kebutuhan masyarakat dalam peningkatan peforma mesin. Peforma mesin yang baik akan meningkatkan komsumsi bahan bakar, dimana bahan bakar jenis bensin sedang mengalami lonjakan besar pada era sekarang. Tentunya peningkatan yang dapat dilakukan akan sangat membantu bagaimana menjawab permasalahan masyarakat akan komsumsi bahan bakar yang lebih murah[1].

Peforma mesin adalah salah satu hal yang sangat penting didalam menentukan suatu kualitas mesin yang akan digunakan dalam penentuan bagaimana mesin tersebut dalam mengkonsumsi bahan bakar menjadi suatu kerja yang efisien. Peforma mesin juga dilihat pada beberapa factor diantaranya seperti putaran mesin, daya mesin, SFC (*Spesific Fuel Consumption*) dan Efisiensi Thermal. Empat komponen diatas menunjukkan bagaimana peforma mesin dapat ditentukan dan diketahui secara garis besar. Nilai nilai tersebut akan menentukan bagaimana kualitas dan peforma mesin dalam unjuk kerjanya[2].

*EGR* atau *Exhaust Gas Recirculation* adalah suatu sistem yang dapat digunakan dalam menjawab permasalahan peningkatan peforma mesin. Secara garis besar EGR berkerja dengan cara memasukan Kembali gas buang atau menyalurkan Sebagian gas buang dari *Exhaust Manifold* menuju Intake manifold dimana tujuan nya adalah menurunkan suhu dan menjaga suhu didalam mesin cukup stabil. Penggunaan EGR saat ini masih banyak digunakan pada mesin diesel dan memang penggunaanya didasarkan pada

penurunan emisi yang dihasilkan pada mesin diesel. Penggunaan EGR pada kendaraan mobil khususnya pada pasar Indonesia berkisar pada 15 % sampai 30 % jika mengacu pada standar Euro 4 penggunaanya memang digunakan untuk menurunkan emisi gas buang mesin bensin [17].

### **1.2 Rumusan Masalah**

Terdapat beberapa rumusan masalah yang telah di sebutkan berdasarkan latar belakang diatas mengenai topik bahasan yang akan dibahas yaitu bagaimana mengetahui unjuk kerja Mesin Bensin Innova 2000 CC berdasarkan pada (Daya, BHP (*Brake Horse Power*), dan SFC (*Spesific Fuel Consumption*) serta Emisi terhadap penggunaan EGR ( *Exhaust Gas Recirculation* )

### **1.3 Tujuan Penelitian**

Adapun tujuan penelitian yang akan dicapai dalam penelitian ini , yaitu untuk menganlisa unjuk kerja Mesin Innova Bensin berdasarkan pada (Daya, BHP (*Brake Horse Power*), dan SFC (*Spesific Fuel Consumption*) serta Emisi terhadap penggunaan EGR ( *Exhaust Gas Recirculation* )

### **1.4 Manfaat Penelitian**

Manfaat penelitian yang dapat dihasilkan pada penelitian ini dapat di sebutkan dalam beberapa poin sebagai berikut :

1. Penelitian ini dapat memberikan gambaran dan wawasan mengenai efek penggunaan sistem EGR terhadap Unjuk kerja mesin Bensin
2. Penelitian ini dapat membantu masyarakat luas dalam menemukan solusi permasalahan bahan bakar serta meningkatkan umur mesin

## 1.5 Batasan Masalah

Adapun Batasan masalah yang terdapat pada penelitian ini dapat disebutkan dalam beberapa poin sebagai berikut :

1. Bukaan Katup yang digunakan EGR (*Exhaust Gas Recirculation*) pada 0 % , 50% ,75% dan 100 %
2. Bensin yang digunakan adalah adalah berjenis Pertamax
3. Variasi RPM (*Revolution per minute*) yang digunakan adalah 2000 RPM, 2500 RPM, 3000 RPM, dan 3500 RPM
4. Mesin Bensin yang digunakan Mesin Innova Bensin yang terletak di Laboratorium *Center Of Excellent*.

## DAFTAR PUSTAKA

- [1] Y. E. M. Selim, “Effect of Exhaust Gas Recirculation on the Combustion of an LPG Diesel Dual Fuel Engine,” *Energy Convers. Manag.*, vol. 44, no. 4, pp. 707–721, 2003.
- [2] E. Ellyanie, D. Puspitasari, A. Astuti, and ..., “Pengaruh Penggunaan Sistem Exhaust Gas Recirculation Terhadap Performa Sepeda Motor 4 Langkah,” ... *Eng.* ..., no. November, pp. 18–19, 2020, [Online]. Available: <http://ejournal.ft.unsri.ac.id/index.php/avoer/article/view/231>
- [3] I. W. Sugita, C. Setyawan, and A. U. Dewi, “Pengaruh Pemasangan Exhaust Gas Recirculation Terhadap Emisi Gas Buang Honda Supra X 100,” *J. Asiimetrik J. Ilm. Rekayasa Inov.*, vol. 3, pp. 123–130, 2021, doi: 10.35814/asiimetrik.v3i2.1958.
- [4] F. L. Sanjaya and S. Syarifudin, “Pengaruh Penambahan Butanol Sebagai Campuran Bahan Bakar Premium Terhadap Torsi dan Daya Mesin Bensin Dengan Sistem EGR,” *Accurate J. Mech. Eng. Sci.*, vol. 1, no. 1, pp. 7–10, 2020, doi: 10.35970/accurate.v1i1.175.
- [5] D. Agarwal, S. K. Singh, and A. K. Agarwal, “Effect of Exhaust Gas Recirculation (EGR) on performance, emissions, deposits and durability of a constant speed compression ignition engine,” *Appl. Energy*, vol. 88, no. 8, pp. 2900–2907, 2011, doi: 10.1016/j.apenergy.2011.01.066.
- [6] B. Jatropa-ethanol, F. Fatkhurrozzak, F. L. Sanjaya, and A. Farid, “Pengaruh Exhaust Gas Recirculation ( EGR ) Terhadap Exhaust Gas Temperature ( EGT ) dan Smoke opacity Mesin Diesel 4JB1 Berbahan Bakar,” vol. 13, no. 02, pp. 290–294, 2022, doi: 10.35970/infotekmesin.v13i2.1542.
- [7] A. Kumaraswamy and B. D. Prasad, “Performance analysis of a dual fuel engine using LPG and diesel with EGR system,” *Procedia Eng.*, vol. 38, pp. 2784–2792, 2012, doi: 10.1016/j.proeng.2012.06.326.
- [8] A. Septiyanto, S. Maulana, A. Nugroho, A. Septiyanto, S. Maulana, and A. Nugroho, “Pengaruh exhaust gas recirculation (EGR) terhadap performa dan mmisi jelaga mesin diesel direct injection,” *Sainteknol J. Sains dan Teknol.*, vol. 15, no. 2, pp. 129–136, 2017.

- [9] I. K. Adi and I. Nyoman, “PENGARUH PENGGUNAAN RESIRKULATOR GAS BUANG PADA KNALPOT STANDAR , TERHADAP PERFORMA MESIN SEPEDA MOTOR YAMAHA MIO J EFFECT OF USE OF GAS RESIRCULATORS IN STANDARD KNALPOT , TO THE,” vol. 17, no. 1, pp. 44–48, 2017.
- [10] D. Agarwal, S. Kumar, and A. Kumar, “Effect of Exhaust Gas Recirculation ( EGR ) on performance , emissions , deposits and durability of a constant speed compression ignition engine Effect of Exhaust Gas Recirculation ( EGR ) on performance , emissions , deposits and durability of a constant speed compression ignition engine,” *Appl. Energy*, vol. 88, no. 8, pp. 2900–2907, 2023, doi: 10.1016/j.apenergy.2011.01.066.
- [11] B. Fajar *et al.*, “PADA MESIN DIESEL DENGAN BAHAN BAKAR,” vol. 9, no. 3, pp. 85–92, 2013.
- [12] A. Setiawan, “Pengaruh Campuran High Purity Metanol ( HPM ) – Solar Menggunakan Sistem EGR terhadap Performa dan Emisi Jelaga Pada Mesin Diesel Injeksi Langsung,” vol. 7, pp. 20–25, 2016.
- [13] A. Syarifuddin, M. T. S. Utomo, and Syaiful, “Pengaruh Methanol Kadar Tinggi terhadap Performa dan Emisi Gas Buang Mesin dengan Sistem EGR Panas,” *Semin. Nas. Sains dan Teknol.*, no. November, pp. 1–10, 2015.
- [14] J. Infotekmesin, F. L. Sanjaya, and F. Fatkhurrozak, “Efek Penambahan Butanol Terhadap Emisi dan Temperatur Gas Buang Mesin Bensin EFI Menggunakan EGR,” vol. 13, no. 01, pp. 8–12, 2022, doi: 10.35970/infotekmesin.v13i1.677.
- [15] J. Cha, J. Kwon, Y. Cho, and S. Park, “The effect of Exhaust Gas Recirculation ( EGR ) on combustion stability , engine performance and exhaust emissions in a gasoline engine The Effect of Exhaust Gas Recirculation ( EGR ) on Combustion Stability , Engine Performance and Exhaust Emissions in a Gasoline Engine,” no. February, 2015, doi: 10.1007/BF03185686.
- [16] F. L. Sanjaya, “Brake spesific fuel consumption , brake thermal efficiensy , dan emisi gas buang mesin bensin EFI dengan sistem EGR berbahan bakar premium dan butanol,” vol. 9, no. 2, pp. 170–176, 2020.

- [17] Kepolisian Republik Indonesia, "Perkembangan Kendaraan Mobil Berbahan bakar bensin",2020.
- [18] Wei Zhang et.,al, "EGR Thermal and Chemichal Effect on cumbustion and Emission of Diesel / Natural gas dual Fuel Engine" Volume 302,15,2021