

DAFTAR PUSTAKA

Ahadya Silka Fajaranie dan Khairi, A.N. (2022) 'Pengamatan Cacat Kemasan Pada Produk Mie Kering Menggunakan Peta Kendali Dan Diagram Fishbone di Perusahaan Produsen Mie Kering Semarang, Jawa Tengah', *Jurnal Pengolahan Pangan*, 7(1), pp. 7–13. Available at: <https://doi.org/10.31970/pangan.v7i1.69>.

Ahsan, M. *et al.* (2023) 'Optimasi Produk Plastik Pendekatan Taguchi Mixed Level Pada Faktor Interaksi Injeksi Molding', *J Statistika*, 16(1), pp. 371–383.

Alkatiri, H.A., Adiarto, H. dan Novirani, D. (2015) 'Implementasi Pengendalian Kualitas Untuk Mengurangi Jumlah Produk Cacat Tekstil Kain Katun Menggunakan Metode Six Sigma Pada PT. SSP', *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*, Vol 03(03), pp. 148–159.

Amalia, I.N., Suharsono, A. dan Paramita, N.L.P.S.P. (2019) 'Pengendalian Kualitas Proses Penetasan Telur Ayam di PT X Unit Hatchery Malang Menggunakan Peta Kendali Multiatribut', *Jurnal Sains dan Seni ITS*, 7(2), pp. 23337–3520. Available at: <https://doi.org/10.12962/j23373520.v7i2.33152>.

Amalia Yunia Rahmawati (2020) 'Penerapan Six Sigma Dengan Menggunakan Pendekatan Taguchi Untuk Proses Elektroplating Produk Spring Tension 35086 Pada PT. Tetra Mitra Sinergis', 1(July), pp. 1–23.

Andriyani, A. dan Rumita, R. (2017) 'Analisis Upaya Pengendalian Kualitas Kain Dengan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) Pada Mesin Shuttel Proses Weaving PT Tiga Manunggal Synthetic Industries', *Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Diponegoro*, 6(1), pp. 1–8.

Arianto B. (2013) 'Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Seng Lembaran Jenis B2G 0,20 X 914 Dengan Menggunakan Seven Tools Pada Pt Kerismas Witicko Makmur', *Jurnal Teknik Industri*, 4(1), pp. 22–30. Available at: <https://doi.org/10.35968/jtin.v4i1.825>.

Arifin, Z. dan Leonanda, B.D. (2021) 'Menurunkan Jumlah Kecacatan Produk Pada Proses Produksi Dengan Menggunakan Metode Six Sigma Dan Pengendalian Statistik Di Pt. Xyz Indonesia', *Sigma Teknika*, 4(1), pp. 106–114. Available at: <https://doi.org/10.33373/sigmateknika.v4i1.3227>.

Cahaya Mulia, N.A. dan Rochmoeljati, R. (2021) 'Pengendalian Kualitas Pengelasan Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC) dan Failure Mode Effect Analysis (FMEA) di PT. PAL Indonesia', *Juminten*, 2(6), pp. 60–71. Available at: <https://doi.org/10.33005/juminten.v2i6.346>.

Casban, C. dan Zulfikar, S.R. (2022) 'Analisis Cost of Poor Quality Proses Painting Produk Pan Oil TD', *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 8(1), pp. 9–16. Available at: <https://doi.org/10.30656/intech.v8i1.4458>.

Derry, S. *et al.* (2014) 'Usulan Kombinasi Terbaik Faktor Yang Berpengaruh Terhadap Penyerapan Air Ubin Earthenware Berglasir Dengan Metode Perancangan Eksperimen 3k', *Reka Integra*, 02(03), pp. 36–47.

Dewi, S.K. dan Ummah, D.M. (2019) *Perbaikan Kualitas Pada Produk Genteng Dengan Metode Six Sigma*, *J@ti Undip: Jurnal Teknik Industri*. Available at: <https://doi.org/10.14710/jati.14.2.87-92>.

Dinas Koperasi Usaha Mikro Kecil dan Menengah, 2024.

Dorothea wahyu Ariani (2021) 'Manajemen Kualitas', p. 15. Available at: http://eprints.mercubuana-yogya.ac.id/id/eprint/12996/1/2020-ARIANI-MANAJEMEN_KUALITAS.pdf.

Ekawati, R. dan Rachman, R.A. (2017) 'Analisa Pengendalian Kualitas Produk Horn Pt . Mi Menggunakan Six Sigma', *Journal Industrial Services*, 3(Vol. 3 No. 1a Oktober 2017), pp. 32–38.

Erlangga, R.B. dan Wahyuni, H.C. (2023) 'Application of Quality Control using Six Sigma and Taguchi Method on UMKM Kerupuk Tahu Bangil in Pandemic Period (Case Study: UD. Sanusi)', *Procedia of Engineering and Life Science*, 3(December). Available at: <https://doi.org/10.21070/pels.v3i0.1331>.

Fajrin, J., Pathurahman, P. dan Pratama, L.G. (2016) 'Aplikasi Metode Analysis of Variance (Anova) Untuk Mengkaji Pengaruh Penambahan Silica Fume Terhadap Sifat Fisik Dan Mekanik Mortar', *Jurnal Rekayasa Sipil (JRS-Unand)*, 12(1), p. 11. Available at: <https://doi.org/10.25077/jrs.12.1.11-24.2016>.

Gaspersz, V. (2002) *Pedoman Implementasi Program Six Sigma Terintegrasi Dengan ISO 9001:2000, MBNQA, DAN HACCP*, Gramedia.

Hairiyah, N., Amalia, R.R. dan Luliyanti, E. (2019) 'Analisis Statistical Quality Control (SQC) pada Produksi Roti di Aremania Bakery', *Industria: Jurnal Teknologi dan Manajemen Agroindustri*, 8(1), pp. 41–48. Available at: <https://doi.org/10.21776/ub.industria.2019.008.01.5>.

Halimah, P. dan Ekawati, Y. (2020) 'Penerapan Metode Taguchi untuk Meningkatkan Kualitas Bata Ringan pada UD. XY Malang', *Jiems (Journal of Industrial Engineering and Management Systems)*, 13(1), pp. 13–26. Available at: <https://doi.org/10.30813/jiems.v13i1.1694>.

Haryanto, E. (2019) 'Analisis Pengendalian Kualitas Produk Bos Rotor Pada Proses Mesin Cnc Lathe Dengan Metode Seven Tools', *Jurnal Teknik*, 8(1). Available at: <https://doi.org/10.31000/jt.v8i1.1595>.

Hermawan, A. dan Yusran H. L. (2017). *Penelitian Bisnis*

Jenifer Paulin, Ahmad, A. (2022) 'Pengendalian Kualitas Proses Printing Kemasan Polycellonium Menggunakan Metode Six Sigma di PT . ACP', *Jurnal Mitra Teknik Industri*, 1(1), pp. 60–72.

Khamaludin, K. (2020) 'Evaluasi Kinerja Kualitas Pemasok Bahan Baku di PT. X Menggunakan Peta Kendali dan Analisis Kemampuan Proses', *Unistek*, 7(2), pp. 98–103. Available at: <https://doi.org/10.33592/unistek.v7i2.629>.

Khoiri, N. (2021) *Buku Statistika Konseptual dan Aplikatif Perspektif Manajemen Pendidikan*, SUKABINA Press.

Kusumawati, A. dan Fitriyeni, L. (2017) 'Pengendalian Kualitas Proses Pengemasan Gula Dengan Pendekatan Six Sigma', *Jurnal Sistem dan Manajemen Industri*, 1(1), p. 43. Available at: <https://doi.org/10.30656/jsmi.v1i1.173>.

Laricha Salomon, L., Kosasih, W. dan Oscar Angkasa, S. (2015) 'Perancangan Eksperimen untuk Meningkatkan Kualitas Ketangguhan Material dengan Pendekatan Analisis General Factorial Design (Studi Kasus: Produk Solid Surface)', *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 4(1), pp. 1–7.

M Derajat, A. dan Kristiyono, A. (2011) 'Usulan Mengurangi Jumlah Cacat Tutup Kaleng 301 Easy Open End Line Waxing Menggunakan Metode Six Sigma Di Pt Cuc Jakarta', *Jurnal Inovisi (Teknik Industri)*, 7(Vol 7, No 02 (2011): INOVISI), p. 1. Available at: <http://ejurnal.esaunggul.ac.id/index.php/inovisi/article/view/916>.

Maulidia, P.R., Adriantantri, E. dan Budiharti, N. (2020) 'Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Taguchi Pada Umkm Rubber Seal Rm Products Genuine Parts Sukun, Malang', *Industri Inovatif : Jurnal Teknik Industri*, 10(2), pp. 82–91. Available at: <https://doi.org/10.36040/industri.v10i2.2823>.

Mayangsari, D.F., Adianto, H. dan Yuniati, Y. (2015) 'Usulan Pengendalian Kualitas Produk Isolator Dengan Metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) dan Fault Tree Analysis (FTA)', *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*, 13(2), pp. 81–91.

McDermott, R.E., Mikulak R.J., dan Beauregard M.R. (2008). *The Basics of Economics*.

Montgomery, D.C. (2012). *Introduction to Statistical Process Control*.

Muttaqin, B.I.A. (2019) 'Telaah Kajian dan Literature Review Design of Experiment (DoE)', *Journal of Advances in Information and Industrial Technology*, 1(1), pp. 33–40. Available at: <https://doi.org/10.52435/jaiit.v1i1.10>.

Prabudy, L.M. (2000) 'Studi Tentang Peta Kendali p yang Distandarisasi Untuk Proses Pendek Kualitas', *Jurnal Teknik Industri*, 2(1), pp. 53–64.

Pujiyanto, E. *et al.* (2022) 'Meningkatkan Kualitas Genteng Hasil Produksi IKM Kebakkramat Karanganyar untuk Memenuhi SNI 03-2095-1998', *Jurnal Pengabdian Masyarakat Indonesia*, 2(1), pp. 25–31. Available at: <https://doi.org/10.52436/1.jpmi.415>.

Puspitasari, N.B. dan Martanto, A. (2019) 'Analisis Kecelakaan Kerja Dengan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) Studi Kasus : Automotive Workshop Semarang', *Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri Universitas Trisakti*, IX(2), pp. 93–98. Available at: <http://journal.student.uny.ac.id/ojs/index.php/mekatronika/article/viewFile/13596/pdf%0Ahttps://ejournal.unsrat.ac.id/index.php/poros/article/download/14864/14430>.

Rachman, F.R. *et al.* (2019) 'Penerapan Metode Taguchi Dalam Optimasi Parameter Pada Proses Electrical Discharge Machining (EDM)', *J Statistika: Jurnal Ilmiah Teori dan Aplikasi Statistika*, 12(1), pp. 7–12. Available at: <https://doi.org/10.36456/jstat.vol12.no1.a1991>.

Rahayu P., S.J. (2020) 'Analisis Pengendalian Kualitas Produk Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC) Pada Divisi Curing Plant D PT.Gajah Tunggal,Tbk', 9(1).

Ramayanti, G. *et al.* (2019) 'Usulan Peningkatan Kualitas Batu Bata Merah dengan Metode Six Sigma dan Taguchi', *Jurnal Penelitian dan Aplikasi Sistem & Teknik Industri (PASTI)*, XIII(1), pp. 9–16.

Ratnadi, R. dan Suprianto, E. (2016) 'Pengendalian Kualitas Produksi Menggunakan Alat Bantu Statistik (Seven Tools) Dalam Upaya Menekan Tingkat Kerusakan Produk', *Jurnal Indept*, 6(2), p. 11. s.

Rinoza, M. dan Ahmad Kurniawan, F. (2021) 'Analisa Rpn (Risk Priority Number) Terhadap Keandalan Komponen Mesin Kompresordouble Screw Menggunakan Metode FMEA di Pabrik Semen PT. XYZ', *Buletin Utama Teknik*, 17(1), pp. 1410–4520.

Rohmadi, A.B. dan Junaedi, D. (2023) 'Implementasi Six Sigma Untuk Mengurangi Defect Produk Hijab Print Dengan Metode DMAIC', *Proceeding Mercu Buana Conference on Industrial Engineering*, 5(July), pp. 147–157.

Sakti, Y.K., W, I.A.S. dan Zuhroh, D. (2020) 'Analisis Faktor-Faktor Penyebab Tehambatnya Perkembangan Umkm Sentra Ikan Bulak (SIB) Kenjeran Dengan Pendekatan Metode Fishbone Diagram', *Seminar Nasional Hasil Penelitian dan Pengabdian 2020*, pp. 92–99.

Saputri, R., Vitasari, P. dan Adriantantri, E. (2022) 'Identifikasi Timbulnya Produk

Cacat Dengan Metode CTQ dan DPMO Pada Home Industry Keripik Tempe Sari Rasa', *Jurnal Valtech*, 5(1), pp. 94–100. Available at: <https://ejournal.itn.ac.id/index.php/valtech/article/view/4518>.

Sekartaji, N. dan Sumartono, B.A. (2021) 'Analisis Pengendalian Kualitas Produk Damper Speaker Type D-25236 B Menggunakan Metode Six Sigma Guna Meminimalisir Produk Cacat Pada Pt. X', *Jurnal Teknik Industri*, pp. 117–139.

Setyudhi. (2020) 'Perbaikan Kualitas Produk Coupling Menggunakan Metode Six Sigma Pada PT. XYZ', *Jurnal Teknik Ibnu Sina*, 5(2), pp. 36–45.

Shiyamy, A.F., Rohmat, S. dan Sopian, A. (2021) 'Artikel analisis pengendalian kualitas produk dengan', *Jurnal Ilmiah Manajemen*, 2(2), pp. 32–45.

Situngkir, D.I. (2019) 'Pengaplikasian FMEA Untuk Mendukung Pemilihan Strategi Pemeliharaan Pada Paper Machine', *FLYWHEEL : Jurnal Teknik Mesin Untirta*, 1(1), p. 39. Available at: <https://doi.org/10.36055/fwl.v1i1.5489>.

Sudri, N.M., Widianty, Y. dan Fernanda, A. (2020) 'Aplikasi Six Sigma dan Design of Experiment untuk Peningkatan Mutu Proses Kain Cotton Tetoron (Studi Kasus Perusahaan Tekstil)', *Jurnal IPTEK*, 4(2), pp. 56–63. Available at: <https://doi.org/10.31543/jii.v4i2.167>.

Tambunan, D.G., Sumartono, B. dan Moektiwibowo, D.H. (2020) 'Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Metode Six Sigma Dalam Upaya Mengurangi Kecacatan Pada Proses Produksi Koper Di PT SRG', *Jurnal Teknik Industri*, 9(1), pp. 58–77.

Tannady, H. dan Chandra, C. (2017) 'Analisis Pengendalian Kualitas dan Usulan Perbaikan pada Proses Edging di PT Rackindo Setara Perkasa dengan Metode Six Sigma', *Jiems (Journal of Industrial Engineering and Management Systems)*, 9(2), pp. 123–139. Available at: <https://doi.org/10.30813/jiems.v9i2.43>.

Telford, J.K. (2007) 'A Brief Introduction To Design Of Experiments', *Johns Hopkins APL Technical Digest (Applied Physics Laboratory)*, 27(3), pp. 224–232.

Trenggonowati, D.L. *et al.* (2020) 'Pengendalian Kualitas Continuous Tandem Cold Mill (CTCM) Menggunakan Metode Taguchi Pada Divisi Cold Rolling Mill di PT. XYZ', *Teknika: Jurnal Sains dan Teknologi*, 16(2), p. 293. Available at: <https://doi.org/10.36055/tjst.v16i2.9242>.

Trenggonowati, D.L. dan Arafiany, N.M. (2018) 'Pengendalian Kualitas Produk Baja Tulangan Sirip 25 Dengan Menggunakan Metode SPC di PT Krakatau Wajatama Tbk', *Journal Industrial Servicess*, 3(2), pp. 122–131.

Ulfah, E.M. dan Auliandri, T.A. (2019) 'Analisis Kualitas Distribusi Air Menggunakan Metode Six Sigma DMAIC Pada Pdam Surya Sembada Kota Surabaya', *INOBISS: Jurnal Inovasi Bisnis dan Manajemen Indonesia*, 2(3), pp.

315–329. Available at: <https://doi.org/10.31842/jurnal-inobis.v2i3.93>.

Ulfah, M., Ekawati, R. dan Ferdinant, P.F. (2018) ‘Penentuan setting parameter optimum proses pembuatan sabun cair pencuci piring dengan pendekatan factorial experiment dan metode taguchi’, *Jurusan Teknik Industri Fakultas teknik Universitas Sultan Ageng Tirtayasa*, (July), pp. 1–13.

Utomo, Y., Jumali, A. dan Salsabila, N. (2022) ‘Di Pt Temprina Media Grafika (Jawa Pos Group)’, *Jurnal Teknik Waktu*, 20(02), pp. 103–109.

Del Vecchio, R.J. (2007) ‘Design of Experiments’, *Handbook of Vinyl Formulating: Second Edition*, pp. 515–527.

Wahyani, W., Chobir, A. dan Rahmanto, D.D. (2010) ‘Pengendali Kualitas’.

Winarso, K. dan Alfari, S. (2016) ‘Efek Diameter Coil, Perbandingan Jumlah Lilitan, Jenis Coil, Pada Transmitter Receiver Terhadap Efisiensi Energi Transfer Wireless Transfer Electricity Dengan Metode Desain of Experiment (Doe)’, *Media Statistika*, 9(1), pp. 31–40. Available at: <https://doi.org/10.14710/medstat.9.1.31-40>.

Wiyono, S., Saefullah, I. dan Mutaqien, M.R. (2017) ‘Optimasi Parameter Pemesinan Tanpa Fluida Pendingin Terhadap Mutu Baja AISI 1045’, *Jurnal Teknik Mesin Untirta*, III(April), pp. 90–101.

Yusuf M., Purwanti A., dkk. (2022) ‘Analisis Peningkatan Kualitas Produk Genteng Dengan Metode Taguchi’, (November), pp. 1–10.

Zulkarnain, Z. dan Wicaksono, T. (2021) ‘Metode Six Sigma Dalam Perbaikan Cacat Botol pada Produk Personal Care’, *Jurnal Teknik Industri: Jurnal Hasil Penelitian dan Karya Ilmiah dalam Bidang Teknik Industri*, 7(1), p. 19. Available at: <https://doi.org/10.24014/jti.v7i1.10243>.