

DAFTAR PUSTAKA

- Aziz, M., & Saraswati, R. (2022). Optimalisasi Parameter Mesin CNC Milling 3 Axis terhadap Waktu Produksi dengan Menggunakan Response Surface Methodology. *Formosa Journal of Applied Sciences*, 1(4), 293–304. <https://doi.org/10.55927/fjas.v1i4.1089>
- Rakhmad Arief Siregar. (2018). *Jurnal Rekayasa Material , Manufaktur dan Energi Making Soap Box Molds on Plastic Injection Molding Machines FT-UMSU Jurnal Rekayasa Material , Manufaktur dan Energi FT-UMSU*. 1(1), 57–63.
- Eidelweis, F. &. (2021). Proses Pembuatan preform dengan material bahan polyethylene terephthalate menggunakan mesin injection molding. *Seminar Teknologi Majalengka (STIMA)*, 272–278.
- Fadhlorrohman, Umuran, K., Affandi, Nurdin, H., & Rudi, A. (2022). Pengaruh suhu cetakan terhadap produk plastik berbahan polypropylen (PP) pada injection molding. *Jurnal Rekayasa Material, Manufaktur Dan Energi*, 5(1), 39–45. <http://jurnal.umsu.ac.id/index.php/RMME/article/view/10264>
- Gusniar, I. N. (2018). *Metode Pembuatan PAVING BLOCK SEGI ENAM BERBAHAN SAMPAH*. 3(2), 130–133.
- Kale, H. P., & Hambire, U. V. (2015). *Optimization of Injection Molding Process Parameter for Reducing Shrinkage by Using High Density Polyethylene (HDPE) Material*. 4(5), 2013–2016.
- Landi, T., Teknik, F., Diponegoro, U., Departemen, D., Mesin, T., Teknik, F., & Diponegoro, U. (2017). *Perancangan dan Uji Alat Pengolah Sampah Plastik LDPE*. 5(1), 1–8.
- Masyurroh, A., & Rahmawati, I. (2021). *Pembuatan Recycle Plastik HDPE Sederhana*. 3(1), 53–63.
- Maulana, A., Yusup, I. M., Syafrizal, F., K, R. A., & Satria, D. (2017). *Ngoper Termals (Pengoptimalan Temperarur Terhadap Material Barrel dan Screw) Plasctic Processing Machineri As The Utilizatton Of Plastic Waste*. 1–8.
- Muharam, R. F., Pamungkas, A., Mesin, J. T., Bandung, P. N., & Kunci, K. (2021). *Perancangan Alat Cetak Interlocking Brick dengan Memanfaatkan Sampah*

Plastik HDPE sebagai Material Bata. 4–5.

Mulyana, I. S. (2020). Analisis Pengaruh Temperatur Pada Barell Terhadap Hasil Extrusi Dengan Material Daur Ulang Kulit Kabel Pvc. *UG Journal*, 14, 2013–2015.

<https://ejournal.gunadarma.ac.id/index.php/ugjournal/article/download/4991/2310>

Nasution, D. S., Harahap, M. R., & Edianto, E. (2021). Pengaruh Feeding Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Pembubutan Baja Aisi 1020 Dengan Menggunakan Mata Pahat Karbida Berlapis. *Seminar Nasional Teknik (SEMNASTEK) UISU*, 6(1), 19–26.

Permana, H., & Anwar, S. (2021). Produksi Proses Komponen Plastik Flip Flop Dengan Mesin Injeksi Molding Type Hidrolik Production Process of Flip Flop Plastic Components with Hydraulic Type Injection Molding. *Jurnal Baut Dan Manufaktur*, 03(02), 2686–5351.

Mawardi, I. (2015). Analisis Kualitas Produk dengan Pengaturan Parameter Temperatur Injeksi Material Plastik Polypropylene (PP) Pada Proses Injection. 4(2), 30–35.

Putra, I. A., Umardani, Y., Suprihanto, A., Jurusan, M., Mesin, T., Teknik, F., Diponegoro, U., Jurusan, D., Mesin, T., Teknik, F., & Diponegoro, U. (2023). Pembuatan cetakan injection molding untuk membuat bantalan ketiak tongkat kruk dari material polypropylene 1. 11(3), 374–385.

Putra, W. T., Munaji, M., & Malyadi, M. (2015). Analisa Kekuatan Maksimal bata plastik hasil pengepresan jenis Polyethelene Terephthalate. *Snttm Xiv*, 7–8. <http://eprints.umpo.ac.id/1826%0Ahttp://eprints.umpo.ac.id/1826/2/Material39.pdf>

Ratlalan, R. M. (2019). Variasi Kecepatan Putaran Dan Kedalaman Gaya Potong Mesin Bubut Gedee Weiler LZ 330 G Terhadap Permukaan Baja Karbon ST 37. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 14(3), 113–120.

Shieddieque, A. D., Nugraha, W. A., Mesin, S. T., Tinggi, S., & Wastukencana, T. (n.d.). Perancangan Mold Set Komponen Handle Pintu Mobil Dengan Material Alumunium 6061 Mold Set Design of Car Door Handle Components Using Material Alumunium 6061.

- Untoro Budi, S. (2018). Berbagai Metode Konversi Sampah Plastik Menjadi Bahan Bakar Minyak. *Jurnal Envirotek*, 9(2), 32–40.
- Widiyaningsih, S. T., & Irwanto. (2021). Proses Pengoperasian Mesin Running Saw Menggunakan Computer Numerical Control (Cnc) (Studi Kasus Di Pt. Sejin Lestari Furniture). *Aisyah Journal of Informatics and Electrical Engineering*, 3(1), 75–87.
<http://jti.aisyahuniversity.ac.id/index.php/AJIEE/article/view/COMPUTERNUMERICALCONTROL%28CNC%29%0Ahttps://jti.aisyahuniversity.ac.id/index.php/AJIEE/article/download/COMPUTERNUMERICALCONTROL%28CNC%29/48>
- Yos, J., Pabean, S., & Probolinggo, D. (2017). *Karakteristik Minyak Hasil Pirolisis Batch Sampah Plastik Polystyrene*. 7(1), 52–55.
- Yulianto, I., & Prasetyo, H. (2014). *RANCANGAN DESAIN MOLD PRODUK KNOB REGULATOR KOMPOR GAS PADA PROSES INJECTION MOLDING* *. 02(03), 140–151.