

**PENGARUH AUSTENISASI DAN MEDIA PENDINGIN
TERHADAP KEKERASAN, STRUKTUR MIKRO DAN
KETAHANAN KOROSI BAJA TAHAN KARAT
MARTENSITIK 13Cr3Mo3Ni**

SKRIPSI

Dibuat untuk memenuhi syarat mendapatkan gelar Sarjana Teknik dari
Jurusan Teknik Metalurgi Universitas Sultan Ageng Tirtayasa



Oleh :

**DENNI AHMAD SOFIANDA
3334110691**

**JURUSAN TEKNIK METALURGI FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS SULTAN AGENG TIRTAYASA
CILEGON – BANTEN
2018**

LEMBAR PENGESAHAN

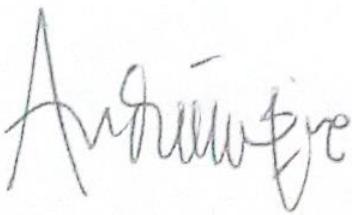
**PENGARUH AUSTENISASI DAN MEDIA PENDINGIN
TERHADAP KEKERASAN, STRUKTUR MIKRO DAN
KETAHANAN KOROSI BAJA TAHAN KARAT
MARTENSITIK 13Cr3Mo3Ni**

SKRIPSI

Dibuat untuk memenuhi syarat mendapatkan gelar Sarjana Teknik dari Jurusan
Teknik Metalurgi Universitas Sultan Ageng Tirtayasa

Disetujui untuk Jurusan Teknik Metalurgi oleh:

Pembimbing I



Andinnie Juniorsih, ST., MT
NIP. 198406032008122002

Pembimbing II



Dr. Efendi Mabruri
NIP. 197001051996031002

LEMBAR PERSETUJUAN

**PENGARUH AUSTENISASI DAN MEDIA PENDINGIN
TERHADAP KEKERASAN, STRUKTUR MIKRO DAN
KETAHANAN KOROSI BAJA TAHAN KARAT
MARTENSITIK 13Cr3Mo3Ni
SKRIPSI**

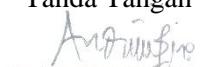
Disusun dan diajukan oleh:

DENNI AHMAD SOFIANDA

3334110691

Telah disidangkan di depan dewan penguji pada tanggal 28 Juni 2018

Pukul 13.00 - 17.00

	Susunan Dewan Pengudi	Tanda Tangan
Penguji I	: Andinnie Juniarrah, ST., MT	
Penguji II	: Anistasia Milandia, ST., MT	
Penguji III	: Alfirano, ST., MT., Ph.D	

Skripsi ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan untuk memperoleh gelar

Sarjana Teknik

Mengetahui,

Ketua Jurusan Teknik Metalurgi



Adhitya Trenggono, S.T., M.Sc
NIP. 197804102003121001

LEMBAR PERNYATAAN

Dengan ini saya sebagai penulis Skripsi berikut :

Judul : PENGARUH AUSTENISASI DAN MEDIA PENDINGIN
TERHADAP KEKERASAN, STRUKTUR MIKRO DAN
KETAHANAN KOROSI BAJA TAHAN KARAT MARTENSITIK
13Cr3Mo3Ni

Nama : DENNI AHMAD SOFIANDA

NIM : 3334110691

Fakultas : Teknik

Menyatakan dengan sesungguhnya bahwa skripsi tersebut adalah benar-benar hasil karya saya dan tidak memuat hasil karya orang lain, kecuali dinyatakan melalui rujukan yang benar dan dapat dipertanggungjawabkan. Apabila dikemudian hari ditemukan hal-hal yang menunjukkan bahwa sebagian atau seluruh karya ini bukan karya saya, maka saya bersedia dituntut melalui hukum yang berlaku. Saya juga bersedia menanggung segala akibat hukum yang timbul dari pernyataan yang secara sadar dan sengaja saya nyatakan melalui lembar ini.

Cilegon, 28 Juni 2018



Denni Ahmad Sofianda
NIM. 3334110691

ABSTRAK

Sudu Turbin adalah komponen terpenting dalam pembangkit listrik tenaga uap yang berfungsi mengubah energi potensial uap menjadi energi kinetik yang selanjutnya diubah menjadi energi mekanik untuk memutar poros turbin dan menghasilkan energi listrik [ASM Handbook Vol 13, 1992] . Salah satu aplikasi baja tahan karat digunakan pada suku turbin pada pembangkit listrik tenaga uap dari tipe baja tahan karat martensitik tipe 13Cr karena memiliki kekuatan dan ketahanan korosi yang baik [Efendi, 2015]. Suku turbin bekerja pada lingkungan korosif karena uap masuk ke turbin dari boiler dan bekerja pada putaran yang tinggi sehingga menjadi rentan terhadap kegagalan [Chowdury, 2003]. Untuk mengurangi dampak terhadap kegagalan tersebut dilakukan modifikasi dengan penambahan Mo dan Ni. Lalu dilakukan *hot forging* dan anil. Setelah itu sampel dipreparasi dan dipotong menjadi ukuran 1x1x0,5cm. Setelah itu sampel tersebut di austenisasi pada temperatur 950⁰C, 1000⁰C, 1050⁰C dan 1100⁰C dengan waktu tahan 1 dan 3 jam lalu *quenching* dengan media oli dan udara. Setelah itu sampel di *tempering* dengan temperatur 650⁰C dan waktu tahan 1 jam untuk mengetahui karakterisasi yang terbentuk. Sampel tersebut di uji kekerasan, analisa struktur mikro dan analisa laju korosi. Struktur mikro yang terbentuk adalah fasa martensit lath, austenit sisa, ferit delta, ferit dan senyawa karbida. Kekerasan tertinggi yang dihasilkan sampel ada pada temperatur 1050⁰C dengan waktu tahan 1 jam dengan media *quenching* udara sebesar 54,9 HRC. Laju korosi terendah sebesar 0,02489 mmpy pada temperatur austenisasi 950⁰C.

Kata kunci: baja tahan karat tipe 410, austenisasi, struktur mikro, kekerasan, laju korosi

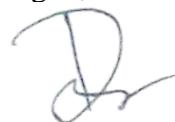
KATA PENGANTAR

Puji syukur dipanjangkan kehadiran Allah SWT, yang telah melimpahkan rahmat dan hidayah-Nya sehingga berkat dan rahmatnya penulis dapat menyelesaikan laporan skripsi ini dengan Judul “Pengaruh Austenisasi dan Media Pendingin Terhadap Kekerasan, Struktur Mikro dan Ketahanan Korosi Baja Tahan Karat Martensitik 13Cr3Mo3Ni”. Dengan selesainya laporan skripsi ini penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Adhitya Trenggono, S.T., M.Sc sebagai Ketua Jurusan.
2. Ibu Andinnie Juniarisih, ST., MT. sebagai pembimbing I Skripsi.
3. Bapak Dr. Efendi Mabruri sebagai pembimbing II Skripsi.
4. Seluruh dosen dan *staff* jurusan Teknik Metalurgi FT. UNTIRTA.
5. Seluruh *Staff* pegawai LIPI yang telah membantu penulis dalam pengambilan data dan penyelesaian tugas akhir selama di LIPI.
6. Kedua Orang Tua yang tidak pernah putus memberikan doa dan telah membantu penulis dalam segi moril dan materil.

Penulis sadar bahwa dalam penyusunan laporan ini masih terlalu banyak kekurangan dan jauh dari kata sempurna, untuk itu penulis sangat membutuhkan kritik dan saran untuk menyempurnakannya. Penulis juga berharap semoga laporan tugas akhir ini bermanfaat bagi semua yang membaca laporan ini.

Cilegon, 28 Juni 2018



(Denni Ahmad Sofianda)

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL.....	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
LEMBAR PERSETUJUAN	iii
LEMBAR PERNYATAAN.....	iv
ABSTRAK	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR GAMBAR	xii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah	3
1.3 Tujuan Penelitian	3
1.4 Batasan Masalah	4
1.5 Sistematika Penulisan.....	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	
2.1 Baja Tahan Karat	6
2.2 Baja Tahan Karat Martensitik	8
2.3 Kandungan Unsur dan Ikatannya	10
2.4 Perlakuan Panas Baja Tahan Karat Martensitik	11

2.5 Pengaruh Temperatur Austenisasi Terhadap Kekerasan Dan Struktur Mikro Baja	14
2.6 Korosi Yang Terbentuk Pada Baja Tahan Karat	15
2.7 Kekerasan	17
2.8 Metalografi	19
2.9 Korosi	22

BAB III METODE PENELITIAN

3.1 Diagram Alir Penelitian.....	24
3.2 Alat dan Bahan	26
3.2.1 Alat yang Digunakan.....	26
3.2.2 Bahan yang Digunakan.....	26
3.3 Prosedur Penelitian	26

BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN

4.1 Pengaruh Variasi Temperatur dan Waktu Tahan Austenisasi Terhadap Nilai Kekerasan Baja Tahan Karat Martensitik 13Cr3Mo3Ni	29
4.2 Pengaruh Variasi Temperatur dan Waktu Tahan Austenisasi Perubahan Struktur Mikro Baja Tahan Karat Martensitik 13Cr3Mo3Ni	33
4.3 Pengaruh Media Quenching Terhadap Nilai Kekerasan Dan Struktur Mikro Baja Tahan Karat Martensitik 13Cr3Mo3Ni	39
4.4 Pengaruh Temperatur Austenisasi dan Waktu Tahan Terhadap Laju Korosi Baja Tahan Karat Martensitik 13Cr3Mo3Ni	40

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan.....	46
5.2 Saran	47

DAFTAR PUSTAKA`

LAMPIRAN

Lampiran A. Hasil Pengujian 51

Lampiran B. Foto Alat dan Bahan 59

DAFTAR TABEL

Tabel	Halaman
Tabel 2.1 Komposisi kimia SS 410	9
Tabel 2.2 Nilai kekerasan <i>SS Martensitic</i> 410.....	9
Tabel 2.3 Laju Korosi <i>SS Martensitic</i> 410	23
Tabel 3.1 Komposisi Kimia Sampel.....	26
Tabel 4.1 Data Kekerasan Austenisasi 1 Jam	29
Tabel 4.2 Data Kekerasan Austenisasi 3 Jam.....	30
Tabel 4.3 Data Laju Korosi	43
Tabel 4.4 Data Laju Korosi dan Nilai Kekerasan 1 Jam	44
Tabel 4.5 Data Laju Korosi dan Nilai Kekerasan 3 Jam	45

DAFTAR GAMBAR

Gambar	Halaman
Gambar 2.1 Struktur mikro SS 410	9
Gambar 2.2 Pengaruh suhu austenisasi pada nilai kekerasan (HB) Setelah diquenching	14
Gambar 2.3 Reaksi Lapisan Kromium	17
Gambar 2.4 Metode Rockwell.....	19
Gambar 3.1 Diagram Alir Penelitian.....	24
Gambar 4.1 Pengaruh Temperatur Terhadap Nilai Kekerasan Stainless Steel Martensitik 13Cr3Mo3Ni	31
Gambar 4.2 Pengaruh Temperatur Terhadap Nilai Kekerasan Stainless Steel Martensitik 13Cr3Mo3Ni 1 Jam.....	32
Gambar 4.3 Struktur mikro dari baja tahan karat martensitik 13Cr3Mo3Ni hasil austenisasi selama 1 jam dan temper 650 °C dengan temperatur austenisasi (°C) (a) 950, (b) 1000, (c) 1050, dan (d) 1100.....	35
Gambar 4.4 Struktur mikro dari baja tahan karat martensitik 13Cr3Mo3Ni hasil austenisasi selama 3 jam dan temper 650 °C dengan temperatur austenisasi (°C) (a) 950, (b) 1000, (c) 1050, dan (d) 1100.....	36
Gambar 4.5 Struktur mikro <i>tempering</i> 400°C dengan waktu tahan 1 jam perbesaran 200x.	39
Gambar 4.5 Kurva polarisasi pada baja tahan karat martensitik 13Cr3Mo3Ni dengan variasi temperatur austenisasi dan waktu tahan selama 1 jam	39
Gambar 4.6 Kurva polarisasi pada baja tahan karat martensitik 13Cr3Mo3Ni dengan variasi temperatur austenisasi dan waktu tahan selama 1 jam	41

Gambar 4.7 Kurva polarisasi pada baja tahan karat martensitik
13Cr3Mo3Ni dengan variasi temperatur austenisasi
dan waktu tahan selama 3 jam 42

Gambar 4.8 Laju Korosi pada Waktu Tahan Temperatur Austenisasi.....43