

DAFTAR PUSTAKA

- Affi, J. (2007). *Pengaruh Lapisan Oksida Tambahan pada Elektroda E 6013 Terhadap Sifat Mekanik dan Struktur Mikro Lasan Baja Karbon Rendah*. Jurnal Teknik Mesin, 20.
- Agarwal, R. (1992). *Welding Engineering: A Textbook for Student, fourth ed.* New Delhi, India: Khanaa Publications.
- Amin, S. (2019). *Analisa Pengaruh Variasi Kuat Arus dan Kampuh Las Anatara Elektroda 6013 Merek X dan Y Terhadap Karakteristik Sambungan Las*. Jurnal Ilmiah Teknobiz, 1-11.
- ASTM. (2019). *ASTM A36: Standard Specification for Carbon*. Washington, D.C: American Society Testing Material.
- ASTM, E. (2013). *ASTM E23: Standar Test Method for Notched Bar Impact Testing of Metallic Materials*. American Nasional Standar, 1-26.
- ASTM, E. (2013). *ASTM E8: Standar Test Methods for Tension Testing of Metallic Materials*. American Nasional Standar, 1-28.
- AWS, A. (2008). *Procurement Guidelines For Consumables Welding an Allied Process Flux and Gas Shielded Electrical Welding Process*. American Nasional Standar.
- Azwinur. (2019). *Pengaruh Jenis Elektroda Pengelasan SMAW Terhadap Sifat Mekanik Material SS400*. Jurnal Polimesin, 19-25.
- Baghel, P. K. (2022). *Effect of SMAW process parameters on similar and dissimilar metal welds*. Heliyon 8, 1-14.
- Bintoro, A. (2000). *Dasar-dasar Pekerjaan Las*. Yogyakarta: Kanisisu.
- BSN. (1987). *Elektroda Las Terbungkus Elektroda Las Terbungkus Baja Karbon Renda, Mutu dan Syarat Uji*. Jakarta: Badan Standarisiasi Nasional.
- BSN. (2016). *Spesifikasi Baja Karbon Struktural*. Standar Nasional Indonesia, 1-32.
- D1.1, A. (2020). *Structural Welding Code Steel*. American Welding Society.
- DIN, 1. (2013). *Welding and Allied Process*. *Deutsches Institut für Normung*, 1-27.

- Fakri, Z. (2019). *Analisis Pengaruh Kuat Arus Pengelasan GMAW Terhadap Ketangguhan Sambungan Baja AISI 1050*. *Journal of Welding Technology*, 10.
- Groover. (2007). *Fundamental of Modern Manufacturing:Material, Process and System*. *Wiley Interscience*, 706-709.
- Haris Budiman. (2016). *Analisis Pengujian Tarik (Tensile Test) Pada Baja ST37 Dengan Alat Bantu Ukur Load Cell*. *Jurnal J-Esintec*, 13.
- Harsono, W. T. (1986). *Teknologi Pengelasan Logam*. Pradnya Paramita.
- Hidayat, K. (2020). *Analisis Sudut Kampuh Single V Butt Joint Las Mig pada Aluminium 6061 Terhadap Kekuatan Tarik dan Kekerasan*. Semarang: *Jurnal Teknik Perkapalan*.
- Hidayat, W. (2019). *Klasifikasi Dan Sifat Material Teknik Serta Pengujian Material*. *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin*.
- HW, Ahmad. (2009). *Karakteristik Material 1 Pengujian Tidak Merusak*. *Jurnal Teknik Metalurgi*, 11.
- Jordi M, Y. H. (2017). *Analisa Pengaruh Proses Quenching Dengan Media Berbeda Terhadap Kekuatan Tarik dan Kekerasan Baja St 36 Dengan* . Semarang: *Jurnal Teknik Perkapalan*.
- Lawrance, V. V. (1991). *Ilmu Bahan dan Teknologi Bahan* . Jakarta: Erlangga.
- Ngafidudin, M. (2016). *Rancang Bangun pH Meter Dengan Sensor E-201C Berbasis Mikrokontroler Arduino Uno Untuk Diterapkan pada Mesin Pencuci Film Radiografi Sinar-X*. *Jurnal Fisika*, 15.
- Putri, F. (2010). *Analisa Pengaruh Variasi Kuat Arus Dan Jarak Pengelasan*. Palembang: *Jurnal Austenit*.
- Risal, S. (2019). *Perbandingan Hasil Uji Mekanik Kekuatan Tarik Pada Pengelasan SMAW dan MIG*. *Pendidikan Teknik Mesin*, 10.
- Rosidi. (2019). *Analisa Kuat Arus Elektroda E6013 Terhadap Sambungan Las Pada Pelat Baja Untuk Tabung Gas 3KG*. *Politeknologi*, 1-10.
- Saduk, Mesiani. (2017). *Analisis Kekuatan Bending dan Kekuatan Impak Komposit Epoxy Diperkuat Serat Pelepeh Lontar*. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 121-127.

- Sahlan. (2015). *Analisis Cacat Pengelasan Incompleted Fusion dan Retak Memanjang pada Waterwall Tube Boiler*. Jurnal Ilmiah Semesta Teknik, 10-20.
- Suryaningsih, F. (2017). *Analisis Cacat pada Plat Carbon Steel Menggunakan Software ISEE Untuk Hasil FiLm Imaging Plate (IP)*. Pusat Rekayasa Nuklir - BATAN, 9.
- Syamsul, A. (1997). *Las Listrik dan Otogen*. Bandung: Ghailia Indonesia.
- Tarkono. (2010). *Studi Kekuatan Sambungan Las Baja AISI 1045 dengan Berbagai Cacat Pengelasan*. Jurnal Mechanical, 1-11.
- Wandri, D. (2016). *Effect On Current AC and DC Welding Result*. Padang: Jurnal Pendidikan Teknik Mesin.
- Zuhaimi. (2016). *Kekuatan Impak Baja ST 60 Dibawah Temperatur Ekstrim*. Jurnal Polimesin, 33-40.