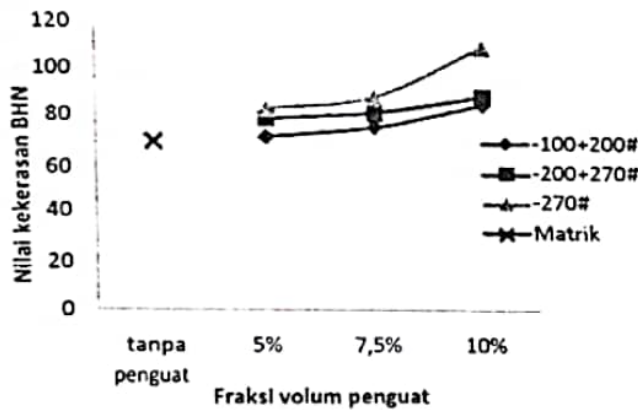


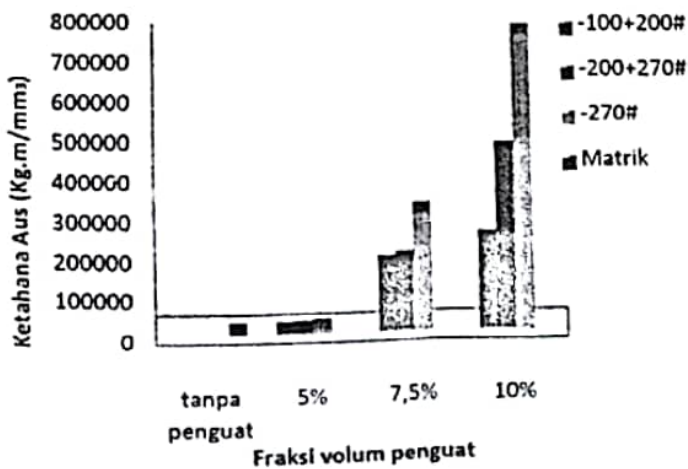
Gambar 7. Hubungan antara ukuran partikel SiC dengan nilai kekerasan komposit

Pada gambar 7. Terlihat bahwa semakin halus ukuran partikel penguat yang digunakan, nilai kekerasan material komposit yang dihasilkan juga semakin meningkat.



Gambar 8. Hubungan antara pengaruh fraksi volum partikel SiC dengan nilai kekerasan

Pada gambar 8 terlihat pengaruh dari penambahan fraksi volum penguat dapat meningkatkan kekerasan. Dilihat dari hasil uji kekerasan ter besar dihasilkan dengan komposisi fraksi volum penguat 10% dan ukuran partikel penguat yang digunakan -270#. Nilai ketahanan aus yang dihasilkan berbanding lurus dengan nilai kekerasan material komposit, hal ini ditunjukkan pada gambar 9 dan 10.



Gambar 9. Hubungan antara pengaruh fraksi volum penguat terhadap nilai keausan abrasiv