DAFTAR PUSTAKA

Arini, D., Ulum, M. S., & Kasman, K. (2017). Pembuatan dan Pengujian Sifat Mekanik Plastik Biodegradable Berbasis Tepung Biji Durian. *Natural Science: Journal of Science and Technology*, *6*(3), 276–283. https://doi.org/10.22487/25411969.2017.v6.i3.9202

Dielectric Manufacturing. (2021). Material Properties of Polyethylene (PE) Thermoplastic - Polymer. *Polyethylene Thermoplastic Characteristics*, 3. https://dielectricmfg.com/knowledge-base/polyethylene/

Ghilman Badri, M., Darsin, M., & Dwilaksana, D. (2014). Sifat Mekanik Dan Cacat Penyusutan (Shrinkage) Akibat Variasi Komposisi Campuran Daur Ulang Polyethylene Pada Injection Moulding. *Jurnal ROTOR*, *7*(1).

Hakim, J., Joharwan, J. W., & Heru Palmiyanto, M. (2020). Pengaruh Beda Temperatur Proses Injeksi Terhadap Sifat Mekanis Bahan Polypropylene (PP) Daur Ulang. *JMPM (Jurnal Material Dan Proses Manufaktur)*, *4*(2), 124–135. https://doi.org/10.18196/jmpm.v4i2.10758

Husen, A., & Yuliono, R. (n.d.). *Pengaruh Penambahan Cacahan Gelas Plastik Terhadap Kuat Tarik Belah Beton (The Effect of Additional Shredded Plastic Cup on Split Tensile Strength of Concrete)*. 44–48.

Jazani, O. M., Rastin, H., Formela, K., Hejna, A., Shahbazi, M., Farkiani, B., & Saeb, M. R. (2017). An investigation on the role of GMA grafting degree on the efficiency of PET/PP-g-GMA reactive blending: morphology and mechanical properties. *Polymer Bulletin*, *74*(11), 4483–4497. https://doi.org/10.1007/s00289-017-1962-x

Jun, B. J. H., & Juwono, A. L. (2011). Studi Perbandingan Sifat Mekanik Polypropylene Murni Dan Daur Ulang. *MAKARA of Science Series*, *14*(1), 95–100. https://doi.org/10.7454/mss.v14i1.461

Montgomery, D. C. (2013). Design and Analysis of Experiments Eighth Edition. Arizona State University. In *Copyright* (Vol. 2009, Issue 2005).

Nasution, R. S. (2015). Berbagai Cara Penanggulangan Limbah Plastik. *Journal of Islamic Science and Technology*, *1*(1), 97–104. http://jurnal.ar-raniry.ac.id/index.php/elkawnie/article/view/522. Diakses 01 Januari 2021

Nurhadi, D., Purwanto, H., & Dzulfikar, M. (2020). Pengaruh Suhu Injection Moulding Terhadap Minimalisasi Sink Marks Pada Material Limbah Plastik Acrylonitrile Butadiene Styrene (Abs). *Jurnal Ilmiah Momentum*, *16*(1), 41–46. https://doi.org/10.36499/mim.v16i1.3353

Nurhadi, T., Budiyantoro, C., & Sosiati, H. (2017). Identifikasi Mechanical Properties Dari Bahan Daur Ulang Polystyrene. *JMPM (Jurnal Material Dan Proses Manufaktur)*,*1*(1), 36–40. https://journal.umy.ac.id/index.php/jmpm/article/view/2758

Ridwan, F. F., Subari, & Elma, Y. (2014). 357-Article Text-916-1-10-20180305. *Pengaruh Penggunaan Cacahan Gelas Plastik Polypropylene (Pp) Terhadap Kuat Tekan Dan Kuat Tarik Beton*, *2*(1), 24–37.

Simangunsong, N. S., & Simamora, P. (2021). Sintesis Dan Karakterisasi Sifat Mekanik Komposit Polypropylene (PP) Dengan Filler Serat Pinang. *Jurnal Hasil Penelitian Bidang Fisika*, *9*(3), 6–11.

Suyadi. (2007). Kaji Eksperimen Kekuatan Tarik Produk-Produk Berbahan Plastik Daur Ulang Gambar 1 . Sampel uji tarik plastik SII 0431 – 81. *Tek. Mesin Polines*, 104–111.

TSANY, R. B. S. (2017). *Studi Eksperimental Variabel Proses Injeksi Dan Pengaruh Komposisi Material Biokomposit (Serat Sisal, Maleic Anhydride Polipropylene, Polypropylene) Terhadap Kekuatan Tarik Dan Impak*.

U. Wahyudi. (2015). Pengaruh Injection Molding dan Backpresure Terhadap Cacat Penyusutan pada Produk Kemasan Toples Dengan Injection Molding Menggunakan Material Polystyren_ _____. *Program Studi Teknik Mesin, Falkutas Teknik, Universitas Marcu Buana, Jakarta*, *2*, 0–9.

WINARNO, W. (2018). *Analisa Kekuatan Tarik Sampel Plastik Daur Ulang Jenis High Density Polyethylene (Hdpe) Dan Low Density Polyethylene (Ldpe)*.

Almukti, L.H. And A.E.J.J.S. Purkuncoro, Perancangan Konstruksi Mesin Pencacah Limbah Plastik. 2018. 1(02): P. 18-22.